



Станок привлекателен своей универсальностью. Его необходимо оборудовать защитными приспособлениями. Над прорезью в столе надо установить регулируемый по высоте прижимной вал. Тогда доски при строгании перестанут подпрыгивать и вырываться из рук: качество будет лучше, а пальцы — целее. Конечно же, нельзя забывать и о защитном ограждении пильного диска.

И еще. Так как кулачковый патрон не перемещается, то подавать детали при сверлении, очевидно, придется вручную. Механизировать этот процесс тоже полезно.

Удобный малогабаритный станок (рис. 1) для обработки дерева разработан и изготовлен в конструкторском кружке Черниговской облСЮТ юными техниками Сергеем Богомазом, Валентином Могильным и Игорем Охрименко.

Станок прост и может быть построен в любом техническом кружке. Параллелепипед-станина сварен из уголка  $30 \times 30$  мм. Вал рабочих органов вращается в радиальных шариковых подшипниках, корпуса которых привинчены к верхнему уголку станины.

Над валом расположен рабочий стол. В нем две прорези: посередине, вдоль вала — для ножей строгального барабана; поперек — для пильного диска. Вдоль второй болтами крепится регулируемая направляющая планка-уголок. Стол можно откидывать набок, наподобие крышки сундука — для доступа к барабану.

Рабочие органы приводятся в действие однофазным электродвигателем, установленным внутри станины на ложементы. Вращательный момент от двигателя на шкив вала передается клиновидным ремнем. Шкив посажен на шпону и закреплен гайкой. Пуск станка — магнитным пускателем с кнопочным выключателем, расположенным на одном из торцов станины.

Сам вал — многофункциональный орган. В его центральной части есть утопление — строгальный барабан, в теле которого профрезерованы два паза: в них вложены ножи для обработки досок шириной до 300 мм. Каждый нож зажат враспор пластиной-стружколомом с двумя болтами и контргайками (рис. 2).

На противоположном от шкива конце вала крепятся сменные органы: пильный диск — распиливать бруски толщиной до 40 мм; маленькая фреза — отбирать четверти у досок; абразивный круг — точить инструменты и зачищать металл или дерево под покраску; войлочный диск — полировать поверхности. Наконец, можно навинтить кулачковый патрон для сверл и разверток. Весь набор инструментов устанавливается и снимается быстро и легко.

И. ЕВДОКИМЕНКО,  
г. Чернигов

# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МИКРО

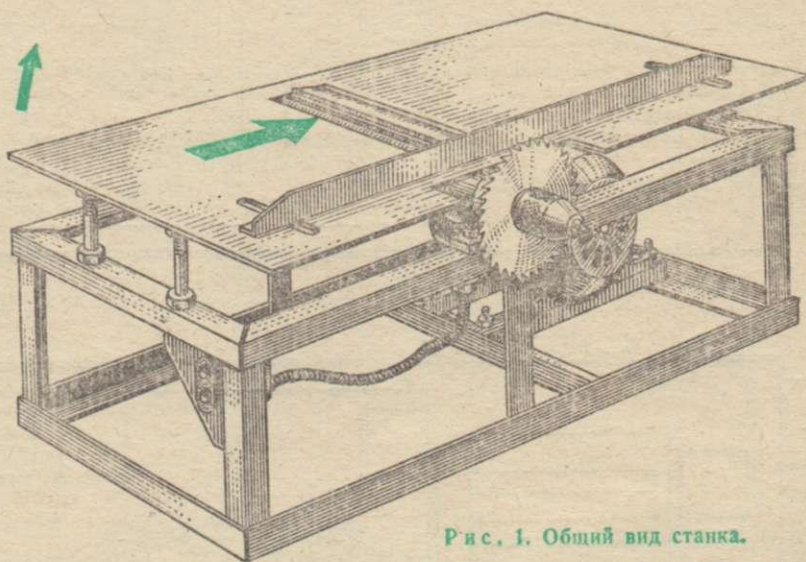


Рис. 1. Общий вид станка.

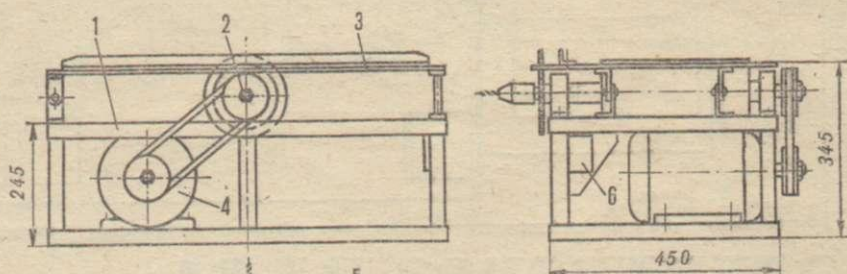


Рис. 2. Устройство станка: 1 — станина, 2 — рабочий вал, 3 — стол, 4 — электродвигатель, 5 — направляющая планка, 6 — выключатель.

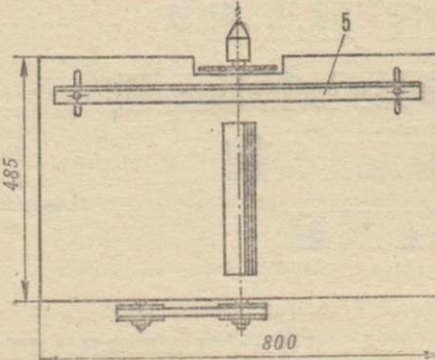
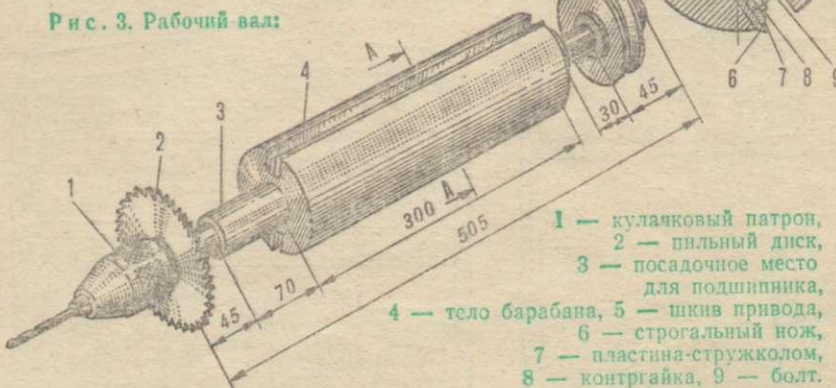


Рис. 3. Рабочий вал:



1 — кулачковый патрон, 2 — пильный диск, 3 — посадочное место для подшипника, 4 — тело барабана, 5 — шкив привода, 6 — строгальный нож, 7 — пластина-стружколом, 8 — контргайка, 9 — болт.