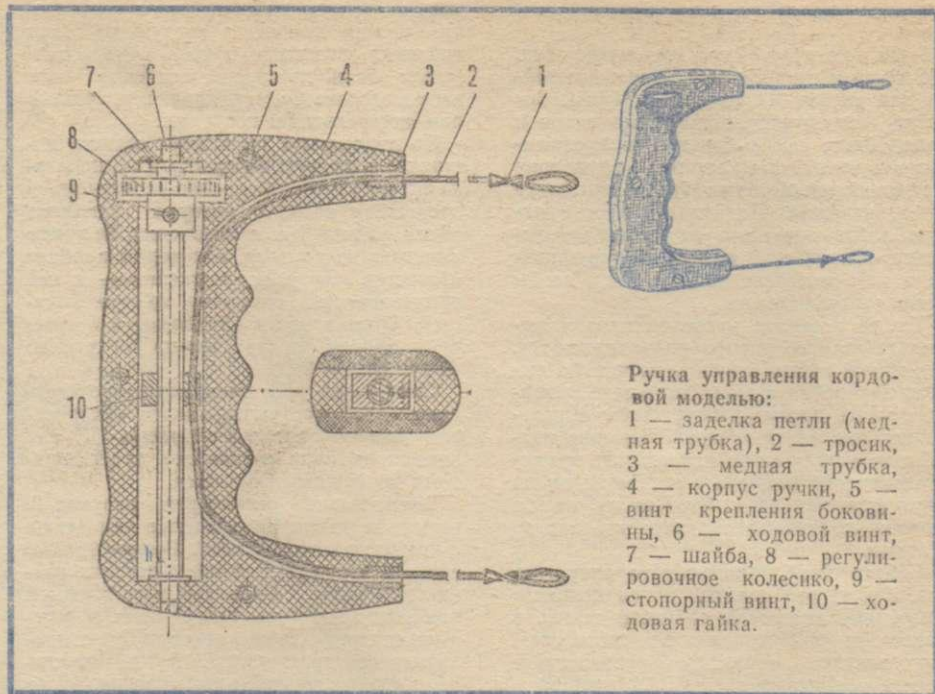


РУЧКА С РЕГУЛЯТОРОМ

Как ни вымеряй длину проволочных корд, все равно размеры нитей точно не совпадут. Чтобы нейтральное положение руля высоты соответствовало вертикальному положению ручки управления, моделисты применяют различные способы уравнивания длин корд. Один из них мы и хотим предложить вашему вниманию. Это использование винтового механизма, расположенного в ручке управления моделью. Сделать такую ручку под силу моделисту любой квалификации. Вместе с тем она достаточно удобна, перенастройка при переходе с одной модели на другую занимает считанные секунды. Для этого достаточно большим пальцем правой руки повернуть колесико регулятора, связанное с расположенным в корпусе винтом. Ходовая гайка при этом перемещается и передвигает трос.

Корпус ручки склеивается из трех слоев фанеры или текстолита. Толщина боковин — 4 мм, средней части — около 10 мм. Ходовая гайка прямоугольной формы. Она имеет резьбовое отверстие М6, та же резьба на винте. В гайке просверлено отверстие $\varnothing 1,5$ мм, сквозь которое пропускается стальной тросик. В месте его выхода из ручки заделаны медные или латунные трубки с внутренним диаметром 2 мм.



Ручка управления кордовой моделью:

1 — заделка петли (медная трубка), 2 — тросик, 3 — медная трубка, 4 — корпус ручки, 5 — винт крепления боковины, 6 — ходовой винт, 7 — шайба, 8 — регулировочное колесико, 9 — стопорный винт, 10 — ходовая гайка.

Ручка собирается в такой последовательности. Склеиваются средняя часть корпуса и одна из боковин. В корпус устанавливается винт с гайкой, шайбами и колесиком регулятора, и через отверстие в гайке пропускается тросик. Затем он припаивается к гайке, и на него надеваются две медные трубки, которые

вклеиваются на эпоксидной смоле в корпус. Остается привернуть к корпусу вторую боковину, зачистить и зашкурить его — и ручка готова.

Ручку окрашивают любой нитроэмалью. Ее верхнюю часть выделите цветом, чтобы избежать путаницы при выполнении фигур пилотажа.